

## 1. CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA MACCHINA

Dati tecnici del tornio automatico a sei mandrini tipo GS 20/6

Diametro massimo barra per materiale tondo	mm 20 (25 speciale)
Chiave massima barra per materiale esagonale	mm 17 (21 speciale)
Chiave massima barra per materiale quadrato	mm 14 (17 speciale)
Massimo avanzamento barra in una stazione	mm 100 (15 speciale)
Massimo avanzamento barra in due stazioni	mm 180
Massimo avanzamento barra in una stazione per lavoro a doppio ciclo	mm 100 (125 speciale)
Massima corsa slitte radiali	mm 42
Regolazione avanti e indietro slitte radiali	mm $\pm$ 8
Massima corsa slitte assiali	mm 50
Regolazione avanti e indietro slitte assiali	mm $\pm$ 8
Massima corsa mandrini frontali	mm 86
Regolazione avanti e indietro mandrini frontali	mm $\pm$ 11
Massima corsa supporto centrale	mm 50
Regolazione assiale del supporto centrale	mm 160
Massimo filetto possibile destro	mm 20 $\times$ 1,5
Massimo filetto possibile sinistro	mm 14 $\times$ 1,5
Velocità dei mandrini principali	giri/min. 214 + 5168
Numero delle velocità possibili dei mandrini principali	81
Tempo di ciclo	s 1.38 + 58,78
Numero dei tempi di ciclo disponibili	73
Tempo di ciclo con rotazione rapida continua	s 1,68 (1,25 e 2,16 speciale)
Tempo di rotazione rapida (rotazione alberi a camme di 150°)	s 0,7 (0,52 e 0,9 speciale)
Numero postazioni per utensile	12
Capienza vasca refrigerante	l 500
Potenza normale del motore principale	Kw. 11
Velocità del motore principale	giri/min. 1450
Superficie occupata dalla macchina:	
‣ senza portabarre	mm. 3315 $\times$ 1400
‣ con portabarre	mm. 5680 $\times$ 1400
Peso netto della macchina con portabarre	ca. Kg. 5000
Peso lordo della macchina con portabarre imballata via mare	ca. Kg. 5600
Ingombro della macchina con portabarre, imballata via mare	ca. mc. 14